

FDV Drift- og vedlikeholdsveiledning

Sidehengte enkelt- og dobbeltfløyede BS-60, lyd-, brann- & ståldører

For at du i fremtiden kan få full utnyttelse av din dør er det viktig at nedenstående drift- og vedlikeholdsveiledning følges nøye. Har du spørsmål, er du naturligvis velkommen til å kontakte JELD-WEN på telefon: 22 02 72 00

Dørene skal inspiseres etter behov. Dette behov avhenger av dørens omgivelser samt bruk.

JELD-WEN anbefaler at døren inspiseres hver 25.000 åpning, dog minimum én gang årlig.

Er dørene plassert i aggressive miljøer, anbefales det kvartalsvise inspeksjoner.

Grunnende dører tiltenkt til utvendig bruk **SKAL overflatebehandles** ytterligere for at garantiperioden skal opprettholdes.

Husk at døren skal mellomslipes med sandpapir før påføring av ny maling for å sikre vedheft (produktet må være matt polert)

Giennomgang og vedlikehold

1. Gjennomgang av oppbygning, oppheng og skilting:

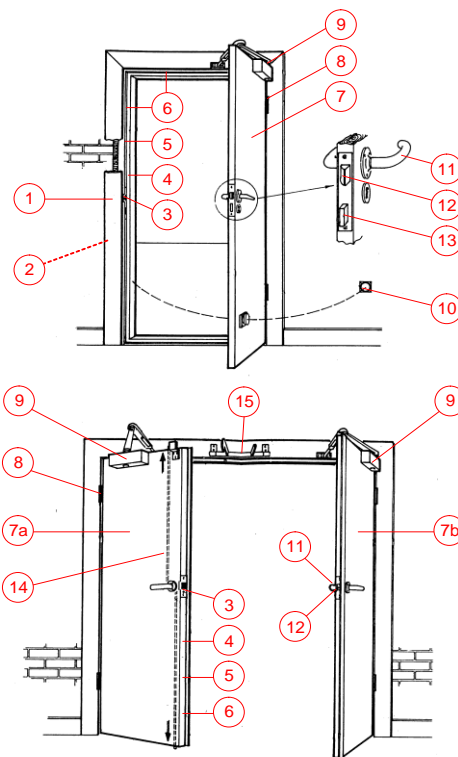
- Sjekk at dørens konstruksjon ikke er endret. Kontrollér, at karmen sitter solid i murverket. Stram eller monter på nytt om nødvendig.
- Sjekk at det ikke er ført brennbart materiale under døren ved brannkrav.
- Sjekk at dørbildet sitter i karmen, eller juster hengslene om mulig opp. Døren må under drift ikke treffe gulvet eller karmoverstykket.
- Sjekk at evt. krav til skilting er oppfylt.

2. Gjennomgang av lukkefunksjonen:

- Sjekk at dørbildet og låsehaken(e) kan beveges uten anstrengning.
- Sjekk at dørpumpe(n) er justert slik at dørbildet lukker helt til, når dørbildet slippes 20 cm. fra lukket posisjon. Lukkehastigheten justeres etter behov.
- Sjekk at låsfallen fungerer når døren lukkes. Sluttstykket justeres om mulig slik at dørbildet ligger pent mot karmen i lukket posisjon
- Panikkbeslag/skåter renses for urenheter og smøres med syrefri olje el.lign. Det kontrolleres, at disse går i inngrep med hullene i karmen og bunnkarm/skinne.
- Sjekk at dørvælgeren fungerer korrekt slik at dørbildet lukkes i korrekt rekkefølge.
- Sjekk tettheten (for lyd-dører) gjennom å føre en papir bit gjennom anslaget. En merkbar friksjon skal oppstå.

3. Rengjøring og vedlikehold

- Kontroller at det ikke er rust på døren, samt at døren ellers er ren. Det er en forutsetning for dørens modstandsdyktighet overfor rust at den holdes ren. Til det kan man anvende alminnelig bilshampoo eller lignende til vask av døren.
- Ferdiglakkert overflate vaskes med kaldt vann tilsatt litt mild bilshampo. Bruk aldri sterke alkaliske eller sure rensesvæsker og vask alltid i skyggen (aldri i solen), da dette kan skade lakkoverflaten. Støvpartikler skal alltid fjernes med våt klut - bruk alltid rent vann. Avtørring uten vann kan ripe lakken. Skader i lakkoverflaten skal utbedres hurtigst mulig med egnet grunning og maling.
- Rengjør de bevegelige delene, så som hengsler, panikkbeslag/skåter og dørkoordinator. Smør de bevegelige delene med syrefri olje el.lign. Hengsler skal smøres på hundelen med OKS 265 pasta eller lignende produkt for hver 25.000 åpning (ved 5 åpninger per dag = hvert 14 år).
- Låskasse og beslag renses for urenheter og smøres med syrefri olje el. lign. Kontroller at beslaget er korrekt tilpasset, samt at låsekassens fjær trekker vrideren på plass. Unngå uttørring av låsefallen ved å gni dem inn med stearin eller parafin.
- Dørpumpen renses for urenheter og smøres med syrefri olje el. lign.
- Rengjør tetningslister med alm. rengjøringsmiddel.



Pos. Betegnelse

1. Karm
2. Karmisolering (ikke vist)
3. Anslagsblikk i karm / dørbildet
4. Anslagsflate i karm / dørbildene
5. Fals i karm / dørbild
6. Tetningslist
7. Dørblad
 - 7a. Først lukkende dørbild (stående fløy)
 - 7b. Sist lukkende dørbild (gående fløy)
8. Hengsel
9. Dørpumpe (eller annen aut. lukkeanordning – påkrevd ved BS-60)
10. Holdemagnetordning (holdeordning ved brann)
11. Håndtag for falle / selvlukkende panikkbeslag
12. Falle
13. Låsefalle (eller låserigel)
14. Panikkbeslag (selvlukkende ved brann)
15. Dørkoordinator (kun ved brann)

Vedlikeholdsveiledning til pulvermalte overflater

Pulvermaling har med dets unike overflate en vesentlig bedre og lengre holdbarhet enn de fleste overflatebehandlinger, men det er stadig nødvendig med en viss form for vedlikehold i form av rengjøring og utbedring av skader. Det er derfor viktig at nedenstående vedlikeholdsveiledning følges nøye.

Har du spørsmål er du naturligvis velkommen til å ta kontakt.

Rengjøring

Hyppigheten av rengjøring avhenger til dels av produktets utseende samt nødvendigheten av å fjerne avleiringer, som i lengden kan skade den pulvermalte overflaten. I byområder med normal bebyggelse hvor det ikke er spesielt mye forurensning, bør det maksimalt være 18 måneder mellom rengjøringsintervallene. Hvis det oppstår store urenheter på overflaten på grunn av svingende forurensning, anbefales det hyppigere rengjøring.

Reperasjon av ødelagte pulvermalte overflater

Alle overflater kan ødelegges - også pulvermalte overflater. Er den pulvermalte overflaten enten ved hærverk eller på annet mekanisk vis blitt ødelagt, slik at stålet eller den varmdypede galvaniserte overflate blottes, vil stålet i form av rust eller zink ha risiko for å oksidere/zinkrust. Det gjelder derfor å utbedre og reparere skaden straks man får kjennskap til denne, så en videre korrosjon kan stanses.

Rengjøring av pulvermalte overflater

Overflatene vaskes med vann tilsatt svake rengjøringsprodukter uten slipemidler. Et egnet rengjøringsprodukt er f.eks. bilshampoo, som inneholder voks. Benytt klut, bløte svamper og børster (unngå stive børster) og skyll rikelig med rent vann, sånn at overflødig såpe vaskes bort.

Graffiti

Ved graffiti eller annen form for malingsmisbruk kan det være nødvendig å ta skarpere midler i bruk ved rengjøring. Her kan det være nødvendig å prøve seg forsiktig frem med f.eks. sprit, xylene eller en cellulosefortynner (blandingsfortynner).

Det kan i ekstreme tilfeller være nødvendig å slippe laget bort. En slik manøver vil i de fleste tilfeller resultere i en mattering av pulveroverflaten, som i de fleste tilfeller kan poleres opp med polish. I verste fall kan det være nødvendig å reparere med en autoakrylemalje. Akrylemaljen må ikke være vannfortynnbar. Malingen kan påføres både med pensel, rull, planstryker eller sprøyte.

Skader, der stål eller varmgalvanisert overflater er blottet

- Tørk av med f.eks. bilshampoo, vann og svamp.
- Fjern eventuelt løstsittende pulvermaling.
- Dekk områdene rundt skaden med tape for å beskytte de deler som ikke skal repareres.
- Slip overflaten som skal males (med håndkraft eller mekanisk). Slipepapir nr. 180, 200 eller 400 brukes alt etter hvilken kornstørrelse som passer til oppgaven, slik at rust og zinkoxydlaget (fint hvitt pulver) fjernes. Alt støv fra overflaten skal fjernes.
- Behandle det slipte og rengjorte området med rustbeskyttende farge for stål eller en autohefteprimer, som er beregnet for å feste på varmgalvaniserte overflater.
- Etter tørking kan det påføres 1-2 lag autoakrylemalje til full dekning. Akrylemaljen må ikke være vannfortynnbar.
- Ved glasspartier, skal sealing/forsegling av glass- og glasslister gjennomgås og ved skader skal dette straks utbedres.

Materialer nevnt i ovenstående beskrivelse kan alle kjøpes hos markeder og fargehandlere som forhandler bilmaling, og fargen kan tones etter den valgte Interpon D94 polyester pulverfarge (følg alltid malingsleverandørens anvisninger).

Vedlikeholdsveiledning til våtlakkerte overflater

Utvendig

Rengjøring skal foretas minst hver 6. måned. Fasader beliggende i nærheten av sterkt forurensende kilder, så som industri- og kystområder skal rengjøres minst hver 3. måned.

Til rengjøring kan det anvendes de mest vanlige husholdnings- eller industrirengjøringsmidler, som ligger innenfor et PH-område på 5-8.

Rengjøringen foretas med bløt børste eller bløt svamp med rikelig væske - sørg for grundig etterskylling med rent vann etter rensingen, da de fleste rengjøringsmidler inneholder tensider.

Vannet tørkes av med f.eks. vaskeskinn. Bruk av konserveringsmiddel som f.eks. billakk kan lette rengjøringen og gi en mer skitt- og vannavvisende overflate.

Innvendig

Rengjøringen foretas etter behov og med en oppvridd klut eller lignende.

Til rengjøringen kan det brukes de mest vanlige husholdnings- eller industrirengjøringsmidler, som ligger innen for et PH-område på 5-8.

Rengjørings og konserveringsmidlene må ikke inneholde slipemidler.

Evt. skader på lakkoverflaten skal utbedres hurtigst mulig med korrekte malematerialer.

I tillegg skal det foretas to årlige gjennomganger av overflatebehandlingens tilstand. Skader og slitasje som fremmer nedbrytningen av overflatebehandling, skal straks repareres med korrekt malebehandling for å sikre lang levetid på emnet.

Ved glasspartier skal sealing/forsegling av glass- og glasslister gjennomgås og ved skader skal dette straks utbedres.

Har du spørsmål er du naturligvis velkommen til å ta kontakt.